

Anleitung Spulenhalter

Benötigtes Zubehör:

- Kugellager MR 148 2RS 8x14x4 mm (4 Stk. je Spulenhalter)
- Stab für Spulenhalter \varnothing 8 mm (2 Stk. je Spulenhalter), Zuschnitt auf:
 - l(XS) = 54-57 mm
 - l(S) = 70-73 mm
 - l(M) = 82-85 mm
 - l(L) = 92-95 mm
 - l(XL) = 116-120 mm
- Rohr für DryBox EZ \varnothing 19 mm, Zuschnitt auf:
 - l = 356 mm

Spulenhalter jeweils geeignet für folgende Spulentypen:

XS = RS 140 U (\leq 250 g)

S = RS 200 GH (\leq 750 g)

M = RS 200 KD (\leq 1000 g)

L = spezielle 1000 g Spulen

XL = RS 300/15 GZ (\leq 2500 g)

Vorgehen:

Datei herunterladen und drucken:

- Lade die erforderliche Datei für den Spulenhalter von thingiverse.com oder xioneer.com herunter und drucke sie auf deinem 3D-Drucker aus.
- Eine Stützstruktur ist notwendig.
- Für einen scharfen Schriftzug empfiehlt es sich, die Außenwände mit einer Druckgeschwindigkeit von weniger als 50 mm/s zu drucken.
- PLA oder PETG als Material für den Druck empfohlen.

Vorbereitung der Stäbe und Kugellager:

- Schneide die Stäbe auf die entsprechende Länge zu.
- Schiebe zwei Kugellager bündig auf beide Enden des Stabs.
- Lege die Stäbe mit aufgeschoben Kugellagern in die Taschen des Spulenhalters.



- Drücke den Stab nach unten, um die Kugellager in die Taschen einrasten zu lassen (dies sollte mit einem hör- und spürbaren Klick geschehen). Wiederhole diesen Vorgang für die Vorder- oder Rückseite des Spulenhalters.

Montage des Spulenhalters in der DryBox:

- Platziere die Halterung für das Rohr in der DryBox EZ auf einer geeigneten Höhe.
- Setze das ursprüngliche Rohr zusammen mit dem zusätzlich besorgten Rohr in einem solchen Abstand in die Halterung, sodass die Spulenhalter formschließend aufliegen.



Hinweise:

- Die Belegung pro Ebene wird mit zwei "S"- und zwei "M"-Spulenhaltern maximal ausgenutzt.
- "XL"-Spulenhalter sind ausschließlich für den Stand am Boden der DryBox EZ vorgesehen.
- Spulenhalter gleichen Typs sind stapelbar.

