

## Gebrauchsanleitung zur Verwendung von Xioneer VXL solve



### 1. Allgemeines

**Xioneer VXL solve** wurde speziell dafür entwickelt, die Supportmaterialien **Xioneer VXL 70, VXL 90, VXL 111** und **VXL 130** in Wasser zu lösen. Die Waschsubstanz ergibt gelöst in Wasser eine milde Lauge, welche in der Regel zusammen mit dem gelösten Supportmaterial in begrenzten Mengen über das Abwasser entsorgt werden kann. Bitte prüfen Sie die örtlichen Vorschriften.

Die Lösegeschwindigkeit wird maßgeblich von der Temperatur und der Umwälzung im Lösebad beeinflusst. Ein gerührtes und beheiztes Bad ist in jedem Fall erforderlich. Zudem haben die Menge sowie die Anordnung und Lage des Stützmaterials einen Einfluss auf die Lösegeschwindigkeit. So wird das Lösen aus Hohlräumen eine längere Zeit in Anspruch nehmen als das Lösen frei zugänglicher Stellen.

Nachfolgend finden Sie die Gebrauchsanweisung zum richtigen Umgang mit und zur Verwendung von **VXL solve**.

### 2. Gebrauchsanleitung

Trotz der geringen Aggressivität von **VXL solve**, bitten wir Sie das Sicherheitsdatenblatt für die korrekte und sichere Verwendung zu beachten. Tragen Sie beim Umgang mit **VXL solve** in jedem Fall geeignete Schutzhandschuhe, Augen- und Atemschutz.

Beachten Sie beim Lösen den Erweichungspunkt des genutzten Modellmaterials. Um Verformungen zu vermeiden, ist es wichtig, die Lösetemperatur des Bades ca. 20 – 30 °C unterhalb der Erweichungstemperatur (= Glasübergangstemperatur T<sub>g</sub>) zu halten. Oberhalb dieser Temperaturen kann es zu einer Deformation Ihres gedruckten Modells durch die im Druck entstandenen Eigenspannungen kommen. Sollten Sie den T<sub>g</sub> Ihres Filaments nicht parat haben, informieren Sie sich bitte bei Ihrem Filamenthersteller oder testen Sie das Material vorab.

Die Supportmaterialien **VXL 70, VXL 90, VXL 111** und **VXL 130** zeigen eine sehr gute Haftung, unter anderem zu Modellmaterialien wie PPS, PAEK, PEEK, PEKK, PA, PC, TPU, ASA, ABS, PCTG, PET(G) oder PVB. Dies dient der Verhinderung einer Delamination vom Modellmaterial. Um die Lösedauer zu reduzieren, können Sie einen Teil der Stützstruktur auch mit geeigneten Hilfsmitteln entfernen. Achten Sie dabei auf das **Tragen von Schutzhandschuhen**, um Schnittverletzungen zu

vermeiden sowie auf **dichtschließenden Augenschutz**. Vermeiden Sie das mechanische Entstützen jedoch bei filigranen Strukturen, um das Modell nicht zu beschädigen. Bitte verwenden Sie zum vollständigen Entstützen abschließend immer ein Lösebad.

**Vorgehensweise:**

- Starten Sie mit der Befüllung Ihres Löseapparats mit Leitungswasser. Geben Sie niemals das Pulver in ein leeres Becken.
- 100 g **VXL solve** werden in 4 l Leitungswasser gelöst (2,5 %).
- Bei Verwendung unseres Starter-Kits **Xioneer VXL GO** geben Sie den gesamten Inhalt des Beutels (180 g) in den mit Wasser gefüllten Behälter (10 L). Die etwas geringere Konzentration (1,8 %) wird die Lösedauer nicht beeinflussen.
- Heizen Sie das Bad auf die benötigte Temperatur und beginnen Sie den Umwälzprozess.
- Sobald das Bad die Temperatur erreicht hat und das **VXL solve** im Wasser gelöst ist, können Sie Ihre Modelle hinzugeben.
- Die Lösedauer liegt je nach Menge des zu lösenden **VXL Supportmaterials** und Geometrie des Modells in der Regel zwischen 0,5 und 9 Stunden. Prüfen Sie in regelmäßigen Abständen den Lösefortschritt. Sie werden schnell ein Gefühl dafür bekommen, welche Geometrien wie lange gelöst werden müssen.
- 100 g **VXL solve** ist in der Lage mindestens 100 g Supportmaterial zu lösen. Je mehr Supportmaterial gelöst wird, desto langsamer wird der Lösevorgang. Tauschen Sie die Lösung in diesem Fall gegen eine neue aus.
- Nachdem das Stützmaterial vollständig aufgelöst wurde, können Sie die Bauteile aus dem Lösebad entnehmen. **WICHTIG:** Nach der Entnahme der Bauteile müssen diese für einige Minuten unter warmem, frischem Wasser von allen Seiten von der Waschlösung gereinigt werden. Im Anschluss lassen Sie sie vollständig trocknen. Drehen Sie hierbei das Bauteil alle paar Minuten, sodass restliches Lösemittel aus dem Modell austreten kann.
- Sollte ein weißer Rückstand auf der Oberfläche des Bauteils erscheinen, geben Sie das Modell für mindestens eine Stunde in ein warmes (30 – 50 °C) Wasserbad. Um den Vorgang zu beschleunigen, können Sie zum Wasserbad haushaltsüblichen Klarspüler geben.
- Vor Entsorgung der Lösung muss diese neutralisiert werden. Für eine erschöpfte Waschlösung empfehlen wir zur Neutralisierung 5 – 10 g Zitronensäure pro Liter. Sobald eine Schaumbildung einsetzt, ist ein neutraler pH-Bereich eingestellt.
- Die Entsorgung der Lösung inklusive dem gelösten Supportmaterial muss entsprechend der örtlichen Abwasservorschriften erfolgen. Unser Datenblatt zur Abwasseruntersuchung können Sie unter [wecanhelp@xioneer.com](mailto:wecanhelp@xioneer.com) abrufen.


**Lagerung:**

Lagern Sie **VXL solve** in einem dicht verschlossenen Behälter, um ein Verklumpen zu vermeiden und die Lösekapazität zu bewahren.

### 3. Sicherheitsdatenblatt

Bitte lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt vollständig und aufmerksam.

Die unten angegebenen Daten geben lediglich einen Auszug wieder:

Gefahrenpiktogramme:	
Signalwort:	Warnung
Gefahrenhinweise:	H315: Verursacht Hautreizungen. H319: Verursacht schwere Augenreizung. H335: Kann die Atemwege reizen.
Sicherheitshinweise:	P261: Einatmen von Staub/Rauch/Gas/Nebel/ Dampf/Aerosol vermeiden. P280: Schutzhandschuhe/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen. P304+P340+P312: BEI EINATMEN: Die Person an die frische Luft bringen und für ungehinderte Atmung sorgen. Bei Unwohlsein GIFTINFORMATIONSZENTRUM/Arzt anrufen. P337+P313: Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. P403+P233: An einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Behälter dicht verschlossen halten. P501: Inhalt/Behälter einer anerkannten Abfallentsorgungsanlage zuführen.

Gefahrenbestimmende Komponente(n) zur Etikettierung: KALIUMCARBONAT

### 4. Kontaktinformationen:

#### **BellandTechnology AG**

Kühlenfelser Str. 47  
91278 Pottenstein  
Germany

Webseite: [www.xioneer.com](http://www.xioneer.com)  
Email: [wecanhelp@xioneer.com](mailto:wecanhelp@xioneer.com)  
Telefon und Messenger: +49 (0) 171 220 006 7